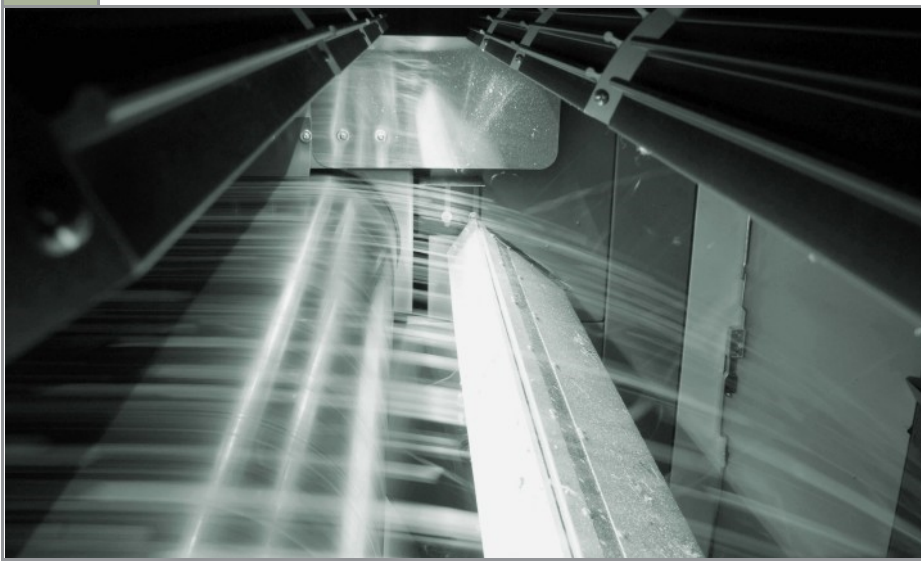


BRISORT 1500+

近红外光高速塑料分选系统



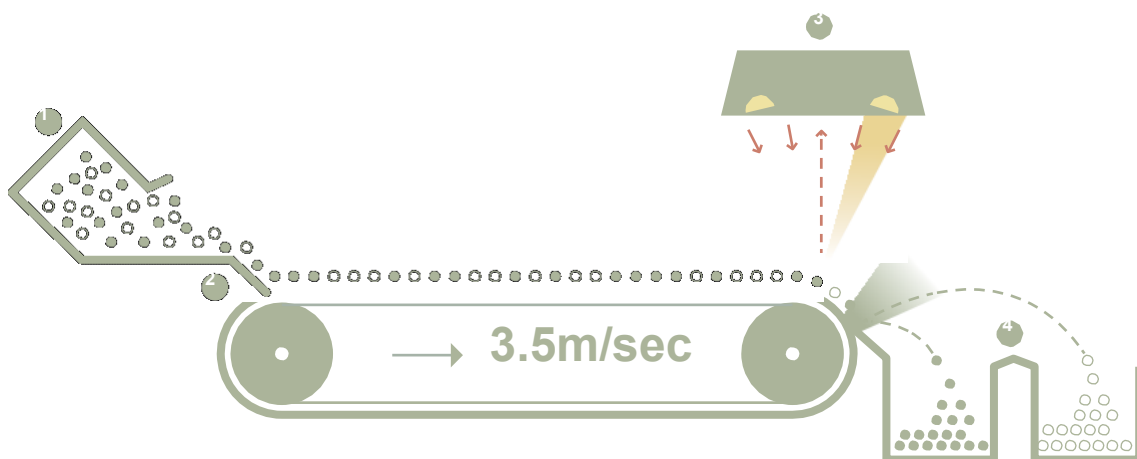
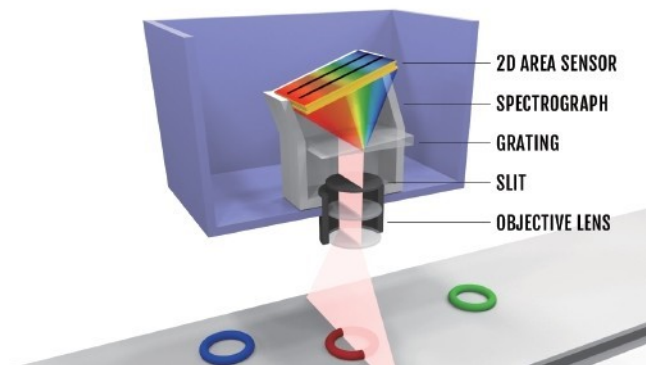
为什么近红外光(NIR)分选系统是塑料回收业关注的热点?



- 干式分选无污染
- 分选纯度高
- 超高产能
- 24 小时运转
- 投资回收快

NIR 光谱仪工作原理

由1100nm到1900nm波长的近红外光对于塑料原料中常见的化学键 C-H、N-H 与 O-H 等不同组成，会有明显不同的吸收与震荡的效应。不同材料的反射光可形成独特的光谱。利用此特性设计的 NIR 光谱仪摄像机，特别适合用来分析辨识不同的塑料成分。



快速 精准 回收快

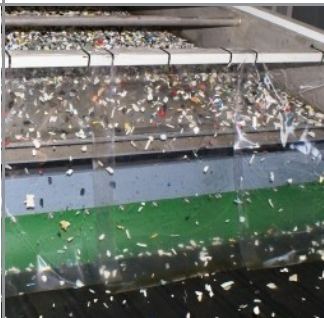
分选系统工作流程

1 入料



原料由太空包(或储存桶)经由螺杆或输送带送至震动分散机。入料速度可由人机界面屏幕调整。

2 震筛分散



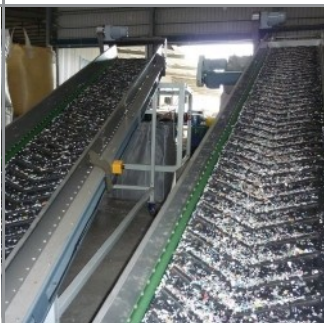
利用双震动马达与筛网滤除太小的颗粒;将来料平均分散,送到主输送带。

3 分选



主输送带将原料加速;当材料飞出瞬间,出口上方的红外光会被材料吸收并反射到分选主机。主机扫描分析判断后,高速吹气阀将材料吹到不同的收料区。

4 收料



第一区输送皮带将未被吹离的材料带出,升高后由双向螺杆导入收料太空包。被吹离的材料落入第二区输送带,引出升高后导入另一收料太空包。

BRISORT 1500+

适用于所有常见塑料回收

PET, PE, PVC, PP, PS, ABS, PC, PMMA...

特色



高速分选

每秒 500 次的扫描频率与 "Free Fall" 设计，分选侦测位置与气阀口紧靠，避免吹离动作的时间误差，大幅增加精准度，并避免带面污染而造成的各式误判与相关清洁问题。

独特光源

独特设计的聚焦式卤素灯，可达到亮度极大化，耗能极小化的需求。易抽换式设计，降低维护成本。

模块阀座

模块化阀座设计，可配合不同料源需求，更换不同孔径。阀座可抽换式设计，可配合不同大小料源与带面宽度。毫秒级的吹气时间控制，大幅减少耗气量。

整合接口

系统化设计搭配二组独立操作触控屏幕，所有动作与讯息清楚呈现。

安全至上

采用最高规格的安全组件与电路系统设计，确保操作的安全性并符合相关安全法规。

分选系统平面配置参考图

尺寸:12.5m(L)x9m(W)x3.5m(H)



主规格说明

高速皮带:

带面宽度 1.5 m

速度 3.5 m/sec

料源尺寸:

8~300 mm (标准版)

3~60 mm (高解析版)

吹气阀间距:

11.6 mm (标准版)

5 mm (高解析版)

产量:

300~2500 kg/hr (料源大小 8~60mm)

500~5000 kg/hr (料源大小 60~300mm)

实际产量依料源外观及比重而不同

光源: 8 组卤素灯

分选准确率: >95%

选配功能: 颜色选别功能

电源系统: 380V/三相/40A

压缩空气: 5~7kg/cm², 无油无水

使用环境: 温度 0~40°C, 湿度 <80%



宏朔国际股份有限公司

Brisort International Co., Ltd.

23141 台湾新北市新店区民权路100号11楼之1

www.brisort.com email:sales@brisort.com

Tel:+886 2 8219 3626 Fax:+886 2 2917 6320



LOCAL SALES PARTNER